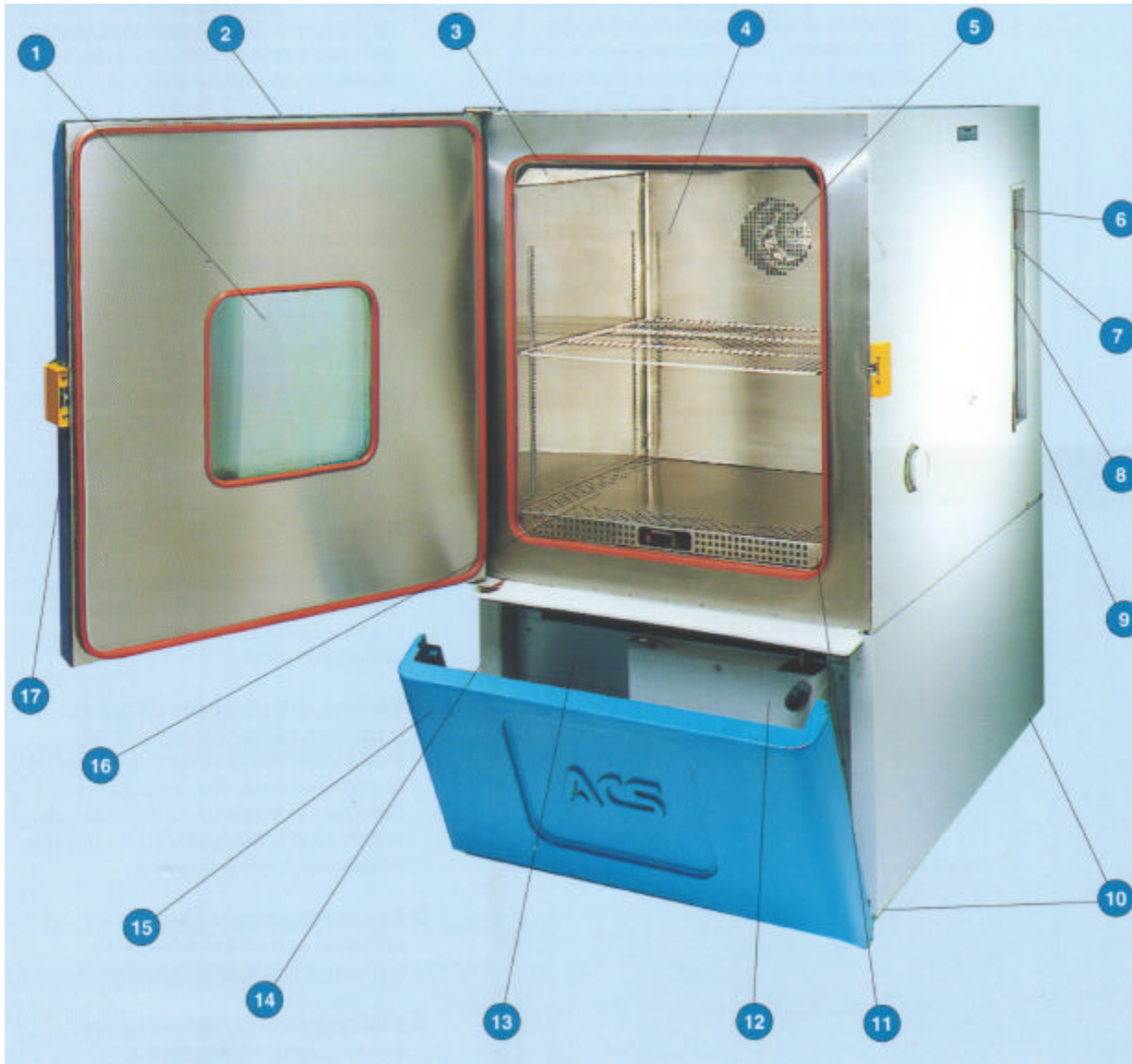


**CARATTERISTICHE ED ACCESSORI INCLUSI**



- » Capacità utile: 224 lt
  - » Dimensioni interne: 600x535x700 (LxPxH) mm
  - » Dimensioni esterne: 850x1460x1563 H mm
  - » Campo di temperatura: -40/+180°C
  - » Precisione di temperatura nel tempo:  $\pm 0,25^{\circ}\text{C} \dots \pm 0,3^{\circ}\text{C}$
  - » Velocità di variazione della temperatura (norma DIN 50011, Parte 12):
    - in salita: 3,9°C/min. da -40°C a +180°C
    - in discesa: 2,5°C/min. da +180°C a -40°C
    - (valori medi senza carichi interni con T ambiente di +20/+22°C)
  - » Campo di umidità relativa: dal 10% al 98% nel campo +10/+95°C
  - » Campo del punto di rugiada: +2/+94°C per prove continuative
  - » Precisione U.R.:  $\pm 1\% \dots \pm 3\%$
  - » Controllo con  $\mu\text{PLC}$  completo di tastierino di comando con display a 4 righe posizionato sulla porta. Consente la programmazione e l'esecuzione dei cicli di T e UR, nonché l'attivazione di tutte le funzioni accessorie.
    - Tra le funzioni incorporate: \* programmazione inizio/fine ciclo
    - \* termostato di massima e termostato di minima
  - » Dissipazione a -25°C: 400 Watt
  - » Rumorosità: 59 dB(A) misurata ad 1m dal fronte in locale non riverberante
  - » Potenza elettrica: 7,7 KW (media 4,8 KW)
  - » Tensione alimentazione: 400V +6%/-10% 50Hz 3ph+N+T
  - » Peso: 490 Kg
- \* Montaggio su ruote
  - \* Sistema di ricircolo acqua per umidificazione ( possibilità di alimentazione diretta da rete tramite addolcitore)
  - \* n. 1 foro passante laterale (diam.80 mm)
  - \* n. 1 passante a intaglio su battente porta
  - \* n. 2 ripiani
  - \* Illuminazione interna (con lampada interna)
  - \* Condensatore ad aria
  - \* Interfaccia seriale RS232
  - \* Termostato di massima/minima digitale con sonda indipendente
  - \* Controsoffitto per evitare gocciolamento sul provino
  - \* Predisposizione per gruppo di continuità del cliente
  - \* Marcatura CE inclusa compatibilità elettromagnetica
  - \* Porta con finestra 450x450 mm
  - \* Software Winkratos per gestione remota



1. Oblò riscaldato
2. Sistema di controllo
3. Controsoffitto
4. Sistema di deumidificazione
5. Ventilatore centrifugo
6. Interfaccia RS232
7. Digital I/O
8. Termostato
9. Selezionatore acqua per umidificatore
10. Ruote
11. Angoli a guscio
12. Serbatoio acqua
13. Impianto di umidificazione
14. Doppia pompa
15. Design d'avanguardia
16. Contropavimento
17. Parte frontale in materiale plastico

## NORMATIVE PRINCIPALI

### PROVE DI TEMPERATURA

#### SOLO FREDDO

DIN 40046 Pag. 3, Test A  
IEC 68-2-1, Test A  
BS 2011, Parte 2, Test A  
VG 95 332, Pag. 3 e 22  
MIL-STD 810 D, Met. 502.2  
MIL-E 5272, Test 4.2

#### SOLO CALDO

DIN 40046, Pag. 4, Test 3  
IEC 68-2-2, Test B  
BS 2011, Parte 2, Test B  
VG 95 332, Pag. 4 e 34  
MIL-STD 810 D, Met. 501.2  
MIL-STD 883 C, Met. 1008.2  
MIL-E 5272, Met. 4.1  
MIL-STD 202 E, Met. 108 A  
VG 95 210, Met. 106 A

#### CALDO/FREDDO

DIN 40046, Pag. 14, Test Nb  
IEC 68-2-14 Nb  
MIL-STD 311 A, Part. 112.1

### PROVE CLIMATICHE

#### CLIMA COSTANTE

DIN 40046 Pag. 2  
DIN 40046 Pag. 5, Test C  
DIN 50014  
IEC 68-2-3, Test Ca  
VG 95 210, Pag. 4, Test 103 B  
MIL-STD 202 E, Met. 103 B  
VG 95 332, Pag. 5  
DIN/IEC 68-2-56

#### CLIMA VARIABILE

DIN/IEC 68-2-30 DB Var. 1  
DIN/IEC 68-2-30 DB Var. 2  
IEC 68-2-38  
MIL-STD 202 E, Met. 106 D  
MIL-STD 883 C, Met. 1004.4  
DIN 40046 Pag. 6 e 31  
IEC 68-2-4, Test D  
BS 2011, Parte 2.1, Test Da  
VG 95 210, Pag. 7, Met 106 C  
MIL-STD 750 B, Met. 1021.1  
DIN 40046 Pag. 101  
DIN 50016  
MIL-STD 311 A, Part. 105.1  
MIL-E 5272, Test 4.4  
MIL-T 5422 E, Parte 4.4  
MIL-STD 810, Met.507 Proc. 1-2-3